

**ENER K 47®**

FICHA TÉCNICA  
**PETROAGRO, S.A. de C.V.**  
**ENER K 47**

**PETROAGRO****DATOS GENERALES DEL PRODUCTO**

Producto:	ENER K 47
Presentación:	Cristales solubles
Función:	Fertilizante
Registro sanitario:	RSCO-0293/XII/00

**RECOMENDACIONES DE USO****SIEMPRE CALIBRE SU EQUIPO DE APLICACIÓN****COMPOSICIÓN GARANTIZADA**

Ingredientes activos	% EN PESO
Nitrógeno total (N)	2.50%
Potasio (K)	46.80%
Fierro (Fe)	0.25%
Zinc (Zn)	0.04%
Manganeso (Mn)	0.047%
Azufre (S)	19.80%
Magnesio (Mg)	1.20%
Cobre (Cu)	0.27%
Aminoácidos	3%
<i>A.nodosum</i>	1%

**ENER K 47** es un nutriente de inmediata asimilación por su diseño químico que actúa como corrector de la deficiencia de potasio y está especialmente formulado para ser aplicado foliar o fertirrigación en los cultivos con alto requerimiento de potasio, mejorando la coloración y calidad de los frutos.

**ENER K 47** proporciona excelentes resultados cuando se aplica después de la floración y durante la formación de frutos, semillas y tubérculos. Es especialmente eficaz cuando se aplica al inicio de la formación de frutos en general. El cultivo como la papa, aplicando a partir de dos tercios de vida del cultivo, influyendo en la síntesis de almidón produciendo tubérculos más grandes y de mejor calidad.

CULTIVO	DOSIS (kg/ha)	No. DE APLICACIONES
CHILE, TOMATE, TOMATE DE CASCARA, BERENJENA	1.5 - 3.0	2 a 4
PAPA, CAMOTE	1.5 - 3.0	2 a 3
FRESA	1.5 - 3.0	2 a 3
ALGODONERO	1.5 - 3.0	2 a 4
FRIJOL Y SOYA	1.5 - 3.0	2 a 3
ALFALFA	2.0 - 3.0	1 por corte
PIÑA	2.0 - 40	2 a 3
FRUTALES	200 a 400 g / 100 L agua	2 a 4

**MÉTODO PARA PREPARAR Y APLICAR EL PRODUCTO:** Disuelva **ENER K 47** en agua en la proporción indicada en las tablas de aplicación, es un fertilizante foliar que se disuelve rápidamente en agua y su aplicación debe hacerse vía foliar. Las dosis varían de acuerdo a la edad y el área foliar de los cultivos; en general a mayor tamaño o edad corresponde dosis mayores. Es más recomendable aplicar dosis bajas o medianas en varias ocasiones, que una aplicación de dosis altas. En aspersiones terrestres se recomienda utilizar de 200 a 400 litros por hectárea en aspersiones aéreas de 50 a 100 litros de agua.

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:** Lea cuidadosamente las instrucciones de la etiqueta. Use el equipo de protección adecuado: overol o camisa de manga larga y pantalón largo de algodón, mascarilla para polvos, lentes de seguridad, guantes, gorra y botas de hule.

- "NO COMA, BEBA O FUME CUANDO ESTE UTILIZANDO ESTE PRODUCTO"
- "NO SE TRANSPORTE NI ALMACENE JUNTO A PRODUCTOS ALIMENTICIOS O ROPA"

- "MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"
- "LAVESE LAS MANOS DESPUES DE UTILIZAR EL PRODUCTO Y ANTES DE CONSUMIR ALIMENTOS"
- "NO SE INGIERA Y EVITE EL CONTACTO DEL PRODUCTO CON LOS OJOS Y LA PIEL"
- "EN CASO DE PRESENTAR MOLESTIAS POR EL CONTACTO CON EL PRODUCTO, LLEVE A LA PERSONA CON EL MEDICO".

**PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de que este producto fuera ingerido, si la persona esta consiente provoque vómito, suministrando un vaso de agua tibia en la que se haya disuelto una cucharada de sal o introduciendo un dedo en la garganta, repitiendo el tratamiento hasta que el vómito sea claro. No se debe suministrar nada por vía oral a una persona que haya perdido el conocimiento. Si el producto cae en los ojos, lávese inmediatamente con agua corriente durante un lapso mínimo de 15 minutos.

**MEDIDAS PARA PROTECCIÓN AL AMBIENTE:**

- "RESPETE LAS RECOMENDACIONES DE USO DEL PRODUCTO"
- "MANEJE EL ENVASE VACIO Y LOS RESIDUOS DEL PRODUCTO CONFORME A LAS DISPOSICIONES ESTABLECIDAS EN SU LOCALIDAD".
- "RESPETE LAS BUENAS PRACTICAS AGRICOLAS"
- "NO TIRE LOS ENVASES O EMPAQUES VACIOS DEL PRODUCTO EN SUELOS, RIOS, LAGOS, LAGUNAS U OTROS CUERPOS DE AGUA"
- "NO VIERTA EL REMANENTE DEL PRODUCTO O AGUA DE LAVADO DEL EQUIPO DE APLICACION, EN SUELOS, RIOS, LAGOS, LAGUNAS U OTROS CUERPOS DE AGUA"
- "RESPETE LAS DOSIS Y EPOCA DE APLICACION DEL PRODUCTO"

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:** Guárdese este producto bajo llave, en bodegas ventiladas y frescas en sus envases originales sellados. Los envases parcialmente utilizados deberán cerrarse y guardarse en la bodega. No se transporte o almacene este producto junto con productos alimenticios.

**INCOMPATIBILIDAD:** Es compatible con la mayoría de los agroquímicos, sin embargo, se recomienda realizar una prueba antes de su aplicación.

**FITOTOXICIDAD:** Este producto no es fitotóxico a las dosis recomendadas en esta etiqueta.

**GARANTÍA:** PETROAGRO, S.A. de C.V. considera que la información contenida en este documento está basada en investigación de fuentes confiables, información proporcionada por sus proveedores y/o historial de resultados de análisis realizados al producto en sí. Sin embargo esta no deberá tomarse como una garantía implícita o explícita, ni implicar una responsabilidad legal. Solo se ofrece para su consideración y consulta.

**DATOS DEL DISTRIBUIDOR**

Nombre de la compañía:	Petroagro, S.A de C.V.
Dirección:	km. 10.5 carretera Guadalajara-El Castillo, Parque Industrial El Salto C.P. 45680 El Salto, Jalisco. México.
Tel:	(33) 36 88 00 35 (33) 36 88 06 88
E-mail:	hmreyes@petroagros.com
Página web:	<a href="http://www.petroagros.com/">http://www.petroagros.com/</a>