



FICHA TÉCNICA  
PETROAGRO, S.A. de C.V.  
**NUTRAFER 20-30-10**



**DATOS GENERALES DEL PRODUCTO**

<b>Producto:</b>	<b>NUTRAFER 20-30-10</b>
<b>Presentación:</b>	<b>Cristales solubles</b>
<b>Función:</b>	<b>Fertilizante</b>
<b>Registro sanitario:</b>	<b>RSCO-0062/IV/97</b>

**RECOMENDACIONES DE USO**

**SIEMPRE CALIBRE SU EQUIPO DE APLICACIÓN**

**COMPOSICIÓN GARANTIZADA**

<b>Ingredientes activos</b>	<b>% EN PESO</b>
Nitrógeno total (N)	19.25 %
Nitrógeno amoniacal (N)	2.94 %
Fósforo (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	32.90 %
Potasio (K <sub>2</sub> O)	10.65 %
Hierro (Fe)	286 ppm
Zinc (Zn)	270 ppm
Manganeso (Mn)	138 ppm
Calcio (Ca)	77 ppm
Magnesio (Mg)	68 ppm
Cobre (Cu)	66 ppm
Aminoácidos	4%
<i>A. nodosum</i>	2%

**NUTRAFER 20-30-10** se aplica por aspersión en cantidad de agua para lograr un buen cubrimiento de follaje. **NUTRAFER 20-30-10** es compatible con insecticidas y fungicidas agrícolas pudiendo aplicarse conjuntamente. Aplíquese con equipos aspersores terrestres o aéreos a la dosis que se indica.

<b>CULTIVO</b>	<b>DOSIS</b>	<b>FRECUENCIA DE APLICACIÓN</b>
ALFALFA	1.0 – 1.5 kg en 200 L de agua ó 3 kg/ha	Aplíquese a las 2 semanas después de cada corte.
ALGODONERO	2.0 – 4.0 kg/ha en 200 L de agua	Aplíquese después del desahijé, al papaloteo y durante la formación de bellotas.
CAFÉ	1.5 – 2.0 kg en 200 L de agua	Aplíquese durante la floración y la formación de cerezas.
CAÑA DE AZÚCAR	2.0 – 3.0 kg en 200 L de agua ó 3.0 – 4.0 kg/ha	Aplíquese al pelillo y repítase cada 40 días. Úse las dosis mayores en aplicaciones tardías.
FRESA	1.0 kg en 200 L de agua ó 1.0 – 2.0 kg/ha	Efectúese de 3 a 4 aplicaciones a intervalos de 7 – 9 días en la etapa de floración.
FRIJOL	0.5 – 1.0 kg en 200 L de agua ó 1.0 – 2.0 kg/ha	A los 30 días de nacido y durante la formación de la vaina.
MAÍZ Y SORGO	1.0 – 1.5 kg en 200 L de agua ó 2.0 – 3.0 kg/ha	A los 30 días de nacido al embuche o jiloteo.
MELÓN, PEPINO, SANDÍA, CALABAZA Y CALABACITA	1.0 – 1.5 kg en 200 L de agua ó 2.0 – 3.0 kg/ha	Aplíquese a los 25 días de emergida, cuando empiece a guiar, en plena fructificación.
TOMATE, PAPA, CHILE Y HORTALIZAS	1.0 kg en 200 L de agua ó 2.0 kg/ha	Aplíquese a los 25 días de emergidas, al iniciarse la floración, 2 semanas después y al inicio de la fructificación.

TRIGO Y ARROZ	1.0 – 2.0 kg en 200 L de agua	Efectúese la primera a los 30 días de nacido y durante la formación de espiga.
FRUTALES EN GENERAL	0.5 – 1.0 kg en 200 L de agua	Aplíquese con aspersión de alto volumen (más de 800 L/ha.) al inicio de la floración, cuando los frutos estén pequeños y antes de su desarrollo final.

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:** Lea cuidadosamente las instrucciones de la etiqueta. Use el equipo de protección adecuado y completo (overol, impermeable, guantes de pvc, goggles, mascarilla contra polvos o mascarilla completa con cartuchos respiratorios). No inhale los polvos de este producto. Evite el contacto con la piel y ojos.

- "NO COMA, BEBA O FUME CUANDO ESTE UTILIZANDO ESTE PRODUCTO"
- "NO SE TRANSPORTE NI ALMACENE JUNTO A PRODUCTOS ALIMENTICIOS O ROPA"
- "MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"
- "LAVESE LAS MANOS DESPUES DE UTILIZAR EL PRODUCTO Y ANTES DE CONSUMIR ALIMENTOS"
- "NO SE INGIERA Y EVITE EL CONTACTO DEL PRODUCTO CON LOS OJOS Y LA PIEL"
- "EN CASO DE PRESENTAR MOLESTIAS POR EL CONTACTO CON EL PRODUCTO, LLEVE A LA PERSONA CON EL MEDICO".

**PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de que este producto fuera ingerido, si la persona esta consiente provoque vómito, suministrando un vaso de agua tibia en la que se haya disuelto una cucharada de sal o introduciendo un dedo en la garganta, repitiendo el tratamiento hasta que el vómito sea claro. No se debe suministrar nada por vía oral a una persona que haya perdido el conocimiento. Si el producto cae en los ojos, lávese inmediatamente con agua corriente durante un lapso mínimo de 15 minutos.

**MEDIDAS PARA PROTECCIÓN AL AMBIENTE:**

- "RESPETE LAS RECOMENDACIONES DE USO DEL PRODUCTO"
- "MANEJE EL ENVASE VACIO Y LOS RESIDUOS DEL PRODUCTO CONFORME A LAS DISPOSICIONES ESTABLECIDAS EN SU LOCALIDAD".
- "RESPETE LAS BUENAS PRACTICAS AGRICOLAS"
- "NO TIRE LOS ENVASES O EMPAQUES VACIOS DEL PRODUCTO EN SUELOS, RIOS, LAGOS, LAGUNAS U OTROS CUERPOS DE AGUA"
- "NO VIERTA EL REMANENTE DEL PRODUCTO O AGUA DE LAVADO DEL EQUIPO DE APLICACION, EN SUELOS, RIOS, LAGOS, LAGUNAS U OTROS CUERPOS DE AGUA"
- "RESPETE LAS DOSIS Y EPOCA DE APLICACION DEL PRODUCTO"

**INCOMPATIBILIDAD:** Es compatible con la mayoría de agroquímicos, sin embargo se recomienda realizar una prueba antes de su aplicación.

**GARANTÍA:** PETROAGRO, S.A. de C.V. considera que la información contenida en este documento está basada en investigación de fuentes confiables, información proporcionada por sus proveedores y/o historial de resultados de análisis realizados al producto en sí. Sin embargo esta no deberá tomarse como una garantía implícita o explícita, ni implicar una responsabilidad legal. Solo se ofrece para su consideración y consulta.

**DATOS DEL DISTRIBUIDOR**

Nombre de la compañía:	Petroagro, S.A de C.V.
Dirección:	km. 10.5 carretera Guadalajara-El Castillo, Parque Industrial El Salto C.P. 45680 El Salto, Jalisco. México.
Tel:	(33) 36 88 00 35 (33) 36 88 06 88
E-mail:	hmreyes@petroagros.com
Página web:	<a href="http://www.petroagros.com/">http://www.petroagros.com/</a>