



FICHA TÉCNICA  
PETROAGRO, S.A. de C.V.  
**FosfiMAX 40-20**



**DATOS GENERALES DEL PRODUCTO**

<b>Producto:</b>	<b>FosfiMAX 40-20</b>
<b>Presentación:</b>	<b>Líquido</b>
<b>Función:</b>	<b>Fertilizante</b>
<b>Registro sanitario:</b>	<b>RSCO-036/V/06</b>

**RECOMENDACIONES DE USO**

**SIEMPRE CALIBRE SU EQUIPO DE APLICACIÓN**

**COMPOSICIÓN GARANTIZADA**

<b>Ingrediente activo</b>	<b>% EN PESO</b>
Fosforo ( $P_2O_5$ )	40.05%
Potasio ( $K_2O$ )	19.27%

**FosfiMAX 40-20** es un producto útil durante todo el ciclo del cultivo y particularmente para los momentos de fructificación por su elevada concentración en potasio. Debido a la presencia del ión fosfito, actúa en la prevención de las deficiencias de fósforo y potasio de los cultivos en los que está autorizado.

<b>CULTIVOS</b>	<b>DOSIS</b>		<b>ÉPOCA DE APLICACIÓN</b>
	<b>EN APLICACIONES FOLIARES</b>	<b>EN RIEGO POR GOTEO</b>	
Cebolla, col, coliflor, chile/ají, fresa, lechuga, melón, papa, pepino, tabaco, tomate	200 a 300 ml/ 100 L de agua	4 L/ha	Primera aplicación posterior al trasplante o emergencia y repetir 10 a 15 días en condiciones de máximo desarrollo
Lima, limón, naranja, toronja	200 a 300 ml/ 100 L de agua	5-6 L/ha	Primera aplicación antes de la floración y repetir las aplicaciones cada 30 días
Aguacate, guayabo, lechosa, mango, papayo	150 a 250 ml/ 100 L de agua	5-6 L/ha	Iniciar las aplicación antes de la floración y repetir cada 30 días
Vid	200 a 300 ml/ 100 L de agua	4-5 L/ha	Iniciar las aplicaciones inmediatamente antes de la floración y repetir según la necesidad de la planta hasta 3 semanas antes de la cosecha
Plátano/banano/guineo	200 a 300 ml/ 100 L de agua	3-4 L/ha	Iniciar las aplicaciones antes de la floración y repetir cada 30 días
Ornamentales	150 a 250 ml/ 100 L de agua	3-4 L/ha	Aplicar después de la poda y antes de la floración

**MÉTODO PARA PREPARAR Y APLICAR EL PRODUCTO:** Desenrosque la tapa y quite con cuidado el sello protector, evitando salpicaduras y el contacto con la piel y ojos. Agitar antes de usar. Aplicar diluido en agua de riego según las dosis indicadas y con el agua suficiente para dar una cobertura uniforme al cultivo.  
En aplicaciones al suelo: Aplicar gota a gota.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:**

**Aspersión directa a la planta:** Mediante pulverización sobre la planta en semillero.

**Aspersión foliar:** FosfiMAX 40-20 puede ser aplicado con aspersores terrestres, manualmente o motorizados en forma concentrada, o diluida en aplicaciones aéreas.

**Aplicación aérea:** Usar de 1.0 a 2.0 L/ha, en un volumen máximo de 100 L de agua/ha.

**Aplicación terrestre:** Usar de 1.0 a 2.0 L/ha.

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:** Use el equipo de protección adecuado para realizar con seguridad las operaciones de manejo, preparación y aplicación del producto (camisa de manga larga, pantalón largo, guantes, botas o zapato cerrado, cúbrase la nariz y boca con un pañuelo o mascarilla como mínimo). Mezcle los preparativos con un removedor, nunca con las manos. El producto puede ser irritante para la piel y ojos. La generación de vapores o gases puede ser dañina, por lo que deberá evitar su inhalación. Úselo en áreas bien ventiladas. Lave por separado la ropa que utilizó durante la jornada de trabajo. Evite que el producto se derrame sobre ropa o piel. Después de la jornada de trabajo lave el equipo de aplicación, báñese cuidadosamente y póngase ropa limpia.

- "NO COMA, BEBA O FUME CUANDO ESTE UTILIZANDO ESTE PRODUCTO"
- "NO SE TRANSPORTE NI ALMACENE JUNTO A PRODUCTOS ALIMENTICIOS O ROPA"
- "MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"
- "LAVESE LAS MANOS DESPUES DE UTILIZAR EL PRODUCTO Y ANTES DE CONSUMIR ALIMENTOS"
- "NO SE INGIERA Y EVITE EL CONTACTO DEL PRODUCTO CON LOS OJOS Y LA PIEL"
- "EN CASO DE PRESENTAR MOLESTIAS POR EL CONTACTO CON EL PRODUCTO, LLEVE A LA PERSONA CON EL MEDICO".

**PRIMEROS AUXILIOS:** Retire a la persona intoxicada del lugar contaminado para evitar mayor contacto, asegúrese que pueda respirar sin dificultad; si no puede respirar recuéstelo de lado retirando cualquier secreción y objetos que obstruyan el paso del aire, proporcione respiración de boca a boca con un trapo de por medio. En caso de contacto con la piel, quite la ropa contaminada y lave la zona afectada con jabón y abundante agua corriente (póngase guantes). Si penetró a los ojos, mantenga párpados bien abiertos y lave con agua limpia durante 15 minutos. Si la persona lo ingirió y está plenamente consciente, provoque el vómito estimulando la garganta con el dedo.

**MEDIDAS PARA PROTECCIÓN AL AMBIENTE:**

- "RESPETE LAS RECOMENDACIONES DE USO DEL PRODUCTO"
- "MANEJE EL ENVASE VACIO Y LOS RESIDUOS DEL PRODUCTO CONFORME A LAS DISPOSICIONES ESTABLECIDAS EN SU LOCALIDAD".
- "RESPETE LAS BUENAS PRACTICAS AGRICOLAS"
- "NO TIRE LOS ENVASES O EMPAQUES VACIOS DEL PRODUCTO EN SUELOS, RIOS, LAGOS, LAGUNAS U OTROS CUERPOS DE AGUA"
- "NO VIERTA EL REMANENTE DEL PRODUCTO O AGUA DE LAVADO DEL EQUIPO DE APLICACION, EN SUELOS, RIOS, LAGOS, LAGUNAS U OTROS CUERPOS DE AGUA"
- "RESPETE LAS DOSIS Y EPOCA DE APLICACION DEL PRODUCTO"

**CONTRAINDICACIONES:** No exceda la concentración del producto en 3% v/v (máximo).

**FITOTOXICIDAD:** Este producto no es fitotóxico a las dosis recomendadas.

**GARANTÍA:** PETROAGRO, S.A. de C.V. considera que la información contenida en este documento está basada en investigación de fuentes confiables, información proporcionada por sus proveedores y/o historial de resultados de análisis realizados al producto en sí. Sin embargo esta no deberá tomarse como una garantía implícita o explícita, ni implicar una responsabilidad legal. Solo se ofrece para su consideración y consulta.

**DATOS DEL DISTRIBUIDOR**

Nombre de la compañía:

Dirección:

Tel:

E-mail:

Página web:

Petroagro, S.A de C.V.

km. 10.5 carretera Guadalajara-El Castillo,

Parque Industrial El Salto C.P. 45680

El Salto, Jalisco. México.

(33) 36 88 00 35

(33) 36 88 06 88

hmreyes@petroagros.com

<http://www.petroagros.com/>